

THE BEST WAY TO SAY PACKAGING



SERIE Raffaello

Encartonadoras compactas wrap-around

Made in Italy



- ▶ Raffaello
- ▶ Raffaello P&P
- ▶ Raffaello Multifila

POWERED BY

ATLANTA
NETWORK

Atlanta[®]
PACKAGING TECHNOLOGY & MACHINERY



La encajadora wrap-around versátil y compacta

Serie Raffaello

La **Serie Raffaello** es la gama de **encartonadoras compactas**, muy apropiadas para las líneas de producción en las que se necesita una máquina de tamaño reducido con una velocidad de hasta 15 cartones por minuto.

Las **encartonadoras (wrap-around)** de la **serie Raffaello** forman la caja alrededor del producto partiendo de una hoja de cartón troquelada previamente. Esta solución tecnológica asegura la **máxima estabilidad** del producto dentro del envase y produce un embalaje muy sólido.

La **Serie Raffaello** es indicada para confeccionar en **cartón** o en **bandeja** una amplia gama de envases como latas, botellas, brick, bandejas, bolsas, estuches, cajas y dispensadores.

El cuidado con el que coloca productos de tamaño pequeño o grande hace que la **Serie Raffaello** sea la mejor elección para proteger los productos con un embalaje ecológico, resistente y fácil de apilar.



... La máquina

▶ Todos los elementos en movimiento están protegidos para garantizar la **seguridad de los encargados en la línea.**

▶ Las protecciones correderas permiten una visual completa de la máquina por parte del operador, la apertura amplia asegura un **fácil acceso durante las fases de mantenimiento** y limpieza.

▶ Máquina estructurada para trabajar en tres turnos, con **un consumo reducido de energía y una buena ausencia de ruido.**

▶ **Pantalla «táctil»** con una interfaz sencilla e intuitiva: permite al operador configurar rápidamente todos los parámetros y dispone de una amplia gama de preset.

▶ **Modulo Pick&Place** disponible en distintas variantes entre las que se encuentran magnético, de ventosas, de paletas.

▶ **Cambio de formato rápido** configurado previamente, que se puede activar desde el panel de control de pantalla táctil de serie.

▶ **Control combinado** de la presencia de producto y cartón con sensores y fotocélulas.



Raffaello Multifila

●●● Las ventajas de la Serie Raffaello ●●● Flujo de trabajo Atlanta ●●● Servicio de posventa



Versátil y resistente, requiere poco mantenimiento y mantiene prestaciones de alta calidad constantes a lo largo de los años.



Segura: la arquitectura de la máquina se ha concebido para facilitar y hacer más rápidas las operaciones de mantenimiento.



Diseñada para su producto: el recorrido completo del producto y su desplazamiento se optimizan con las muestras que nos proporcionan ustedes.



Multicapa: unidad Pick&Place de precisión para la superposición del producto en varias capas.



Manuales y documentación técnica: disponibles en el idioma del país de instalación (bajo pedido).
Certificaciones: cumplen las normativas del país de destino.



Integración inteligente: compatible con los protocolos software y de gestión corporativa (ERP) más difundidos.

▶ **Análisis de las necesidades del cliente**: adquisición de los datos de producto y de la línea de producción, evaluación de las prestaciones solicitadas, identificación del modelo de máquina.

▶ **Ingeniería de diseño**: definición de las características técnicas y de posibles personalizaciones.

▶ **Producción**: ensamblaje de la máquina realizado por técnicos especializados, según un protocolo de montaje que asegura el control constante de los estándares cualitativos.

▶ **FAT (Pruebas de aceptación en fábrica)**: prueba de funcionamiento con productos y materiales del cliente, expedición del documento de aceptación.

▶ **Formación**: los tutores **Atlanta** son técnicos preparados para transmitir todas las competencias necesarias a sus encargados de línea de manera que sean capaces de realizar el mantenimiento ordinario de manera autónoma.

▶ **Instalación**: la puesta en funcionamiento de la máquina y el ensayo correspondiente lo llevan a cabo técnicos **Atlanta** para garantizar la máxima eficiencia y formar a los encargados.

▶ **Mantenimiento programado**: es posible planificar las intervenciones de mantenimiento preventivo para optimizar y reducir los tiempos de parada de la línea.

▶ **Asistencia en remoto**: el servicio se lleva a cabo en varios idiomas y permite ayudar inmediatamente a sus técnicos en caso de emergencia.

▶ **Teleasistencia**: nuestros técnicos pueden intervenir directamente en el software a bordo de la máquina si se activa este servicio, reduciendo los tiempos de espera y los costes.

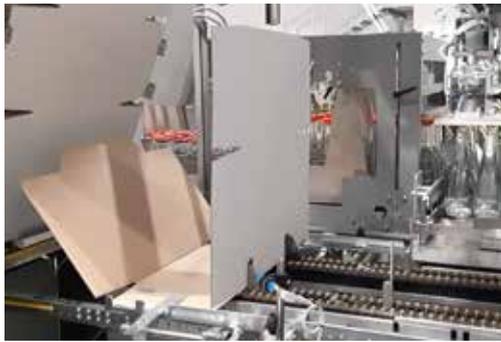
▶ **Asistencia en el lugar**: servicio desempeñado por un equipo de técnicos que se trasladan y hablan varios idiomas, expertos en mecánica y software.

▶ **Repuestos**: servicio de almacenaje y suministro de repuestos originales para mantener su mecánica con la máxima eficiencia.



De una a cuatro capas de producto con cartón o bandeja

Serie Raffaello



Un brazo con ventosas para no dañar el cartón toma la hoja de cartón troquelada del almacén y lo prepara para acoger los productos agrupados de la unidad de desplazamiento. Durante el trayecto por la cinta transportadora, el cartón se dobla alrededor del producto para formar la caja completa y sellarlo con puntos de cola.

●●● Diseñada para ser versátil

La **serie Raffaello** está compuesta por una gama de encartonadoras con alimentación alternada, con entrada del producto en línea, lateral con mesa motorizada o a 90° en función de las características de la línea en la que tiene que trabajar.

El **almacén** está sobreelevado para facilitar el repostaje de los cartones; el sistema de toma, colocación y plegado es apropiado tanto para embalajes logísticos normales como para cartones finos con acabados gráficos complejos.

El modelo **Raffaello P&P** incorpora un sistema Pick&Place para crear paquetes que contengan **hasta 4 capas** de producto; el número máximo de capas depende de la altura y del diseño del embalaje.

Raffaello P&P puede montar un sistema de toma magnético, de ventosas o con órganos de toma mecánicos (paletas) dependiendo del tipo de productos que tiene que tomar.

RECOMENDADA PARA

●●● **Cajas de fondo plano (stand up)**

●●● **Tarros**

●●● **Botes**

●●● **Latas**

●●● **Botellas**

●●● **Aerosoles**

●●● **Bidones**

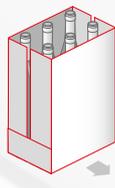
●●● **Bandejas**

●●● **Dispensadores**

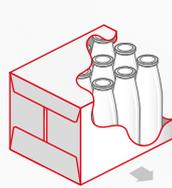
ALGUNOS EJEMPLOS DE LOS FORMATOS MÁS DIFUNDIDOS



4X3 x2



3X2



4X3

ESTUDIO DE CASO

Raffaello: fuerza y precisión para sacos pesados. El cliente necesitaba obtener paquetes de un máximo de 8 sacos para cemento.

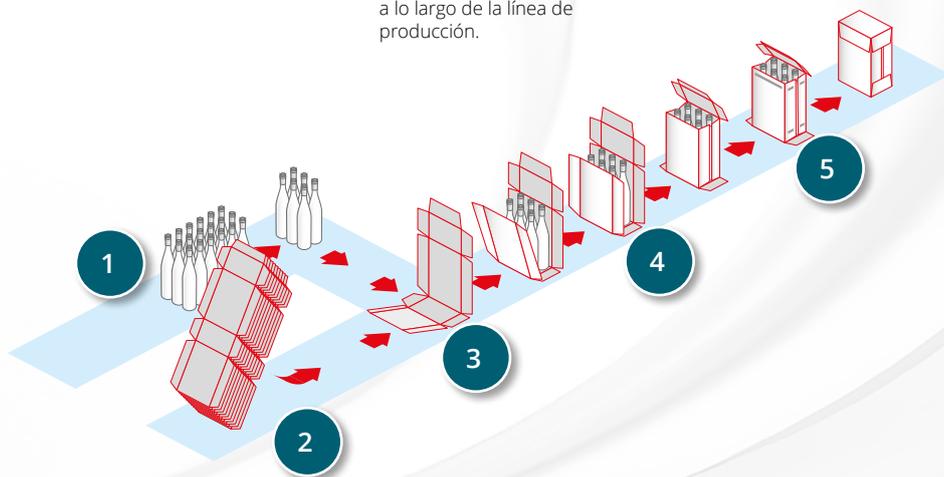
Eligió utilizar una **Raffaello Multifila** porque esta empaquetadora se ha diseñado para mover paquetes pesados y por el módulo especial, fabricado específicamente para el encartonado de los sacos, que cierra perfectamente la caja incluso en los casos en los que el embalaje presenta una aleta superior que propende a levantarse.



Atlanta. The best way to say packaging.

●●● Esquema de funcionamiento

- 1 Alimentación de producto suelto con llegada en línea, lateral con bancada de acercamiento o a 90°.
- 2 Un sistema de ventosas toma el cartón troquelado del almacén.
- 3 Un primer plegado prepara el cartón para acoger al grupo de productos.
- 4 La caja se forma alrededor del producto, con pliegues sucesivos, mientras transita a lo largo de la línea de producción.
- 5 Se aplican los puntos de cola y sucesivamente se doblan las solapas externas.



Para un embalaje ecológico, compacto y apilable

Serie Raffaello

Modelo	Raffaello	Raffaello P&P	Raffaello Multifila	
EMBALAJE				
Bandeja	✓	✓		✓
Wrap-around	✓	✓		✓
DIMENSIONES		90°	MULTIFILA	
Largo (mm)	3.800	3.800	4.300	4.300
Ancho (mm)	3.500	3.500	2.200	2.200
Alto (mm)	2.500	2.500	2.500	2.500
VELOCIDAD				
15 cartones/minuto	✓	✓ (una capa)		✓
ALIMENTACIÓN				
En línea (4 canales)		✓		✓
90°	✓	opcional		
Derivador		✓		✓
SEPARACIÓN				
Empujador	✓	Si 90°		
Transportador		✓		✓
ALMACÉN				
Capacidad	200	200		200
Posibilidad extensión (opcional)	400	400		400

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Velocidad de producción	hasta 15 cartones/bandeja minuto
Espesor del cartón	de 2 a 5 mm
Cierre de la solapa superior	interna
Potencia instalada	13 kW
Tensión	400 V – Trifásico / 50 Hz + N + G
Protección eléctrica	IP54
Consumo aire comprimido	400 NI a 6 bares
Temperatura de trabajo	mín. +5°C - máx. +40°C
Humedad relativa	máx. 70 %
Peso total	2.500 kg
Control presencia de producto	palpadores + fotocélulas
Color de la máquina	■ RAL 7037

OPCIONAL
Cambio de formato automático parcial
Canales suplementarios
Dispositivo de colocación colmenas
Introducción plancha intermedia para envases multicapa
Guías de alimentación regulables con volantes
Lubricación centralizada manual y automática
Mesa lateral motorizada
Fotocélulas para el control de la presencia de producto después de la fase de separación
Cierre de la solapa superior externa
Color RAL personalizado
Climatización del cuadro de eléctrico
Preparación para interconexión de datos
Teleasistencia



ESTUDIO DE CASO

Raffaello con entrada de bandejas personalizado. La entrada del producto se ha diseñado para reducir el espacio guía del producto con respecto a la línea del cliente.

El sistema de acompañamiento del producto al cartón tiene un diseño que asegura un movimiento perfecto de las bandejas incluso dispuestas en capas superpuestas.

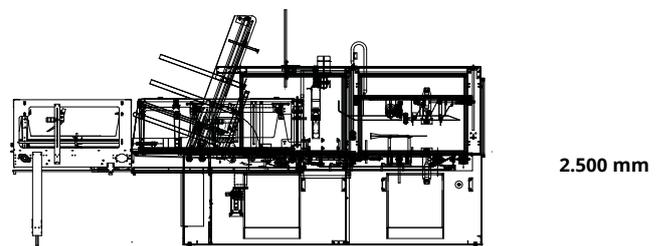
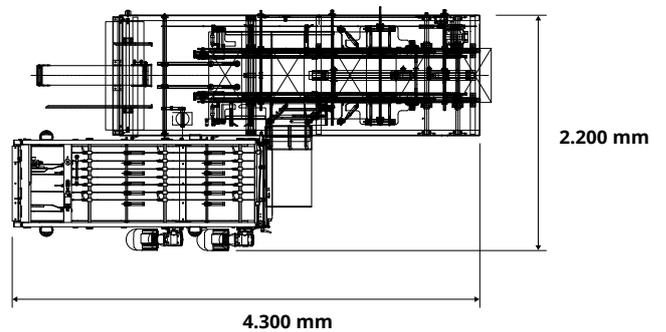
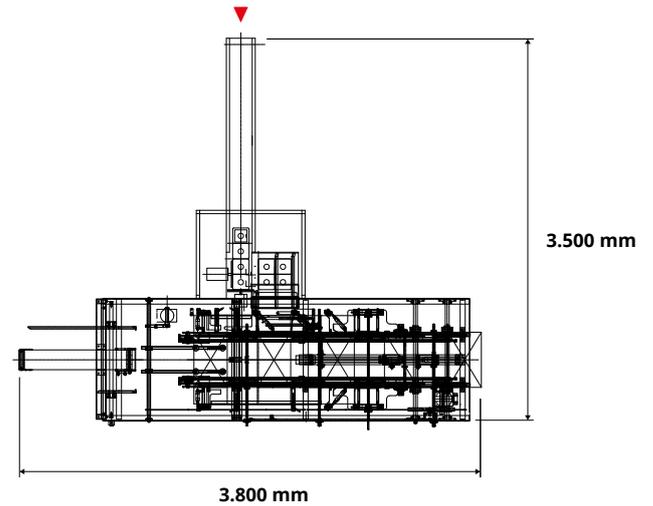


Modulo Pick&Place con imanes.

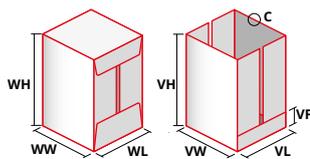


Raffaello entrada 90°

Raffaello Multifila



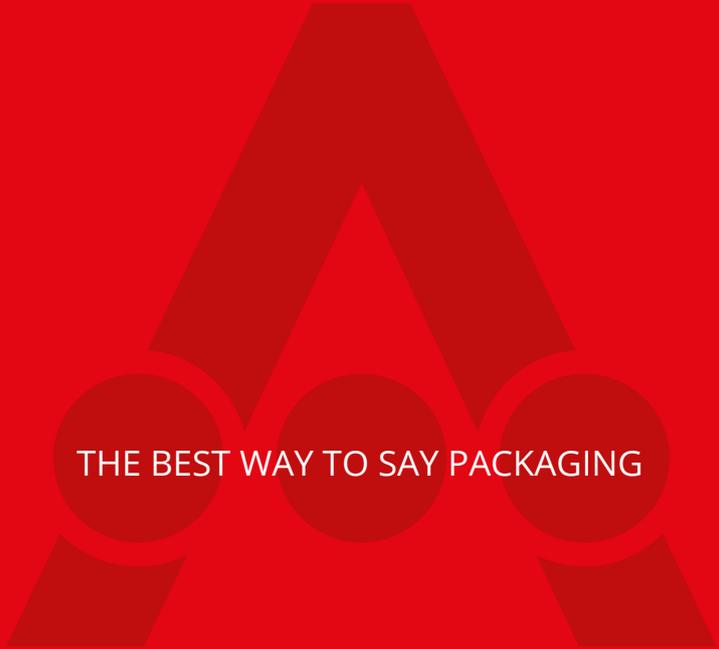
DIMENSIONES CARTÓN-BANDEJA



	Mínimo	Máximo
WW	185 mm	500 mm
WL	100 mm	350 mm
WH	100 mm	320 mm
VW	185 mm	500 mm
VL	100 mm	350 mm
VH	100 mm	320 mm
VF	50 mm	135 mm
C	2 mm	5 mm

La confirmación del dato está subordinada a la visión de la muestra.

LAS MEDIDAS EN LAS TABLA SE REFIEREN A PRODUCTOS ESTÁNDAR. TAMBIÉN ES POSIBLE ENVASAR PRODUCTOS FUERA DE ESTA GAMA. La confirmación del dato está subordinada a la visión de la muestra.



THE BEST WAY TO SAY PACKAGING

Atlanta[®]
PACKAGING TECHNOLOGY & MACHINERY

ATLANTA spa Via Europa, 13 - 40010 Sala Bolognese (BO) - Italia | Tel. +39 051 722792 | info@atlantapackaging.eu
Comercial: sales@atlantapackaging.eu | Asistencia: service@atlantapackaging.eu | Repuestos: spares@atlantapackaging.eu

www.atlantapackaging.eu