THE BEST WAY TO SAY PACKAGING



SERIE Giotto

Encartonadoras wrap-around de alta velocidad

Made in Italy







La encajadora wrap-around versátil y rápida

Serie Giotto

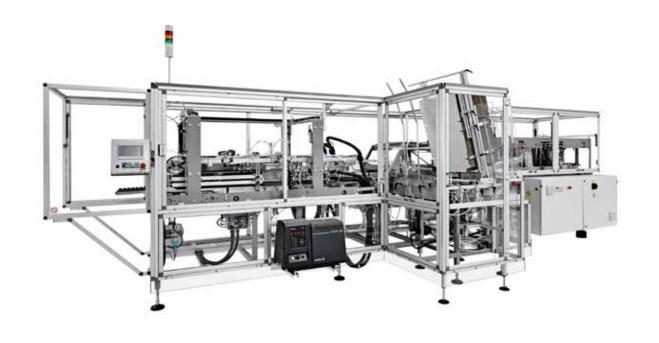
La **Serie Giotto** es la gama de encartonadoras **(wrap-around)** para el final de línea de **Atlanta** con velocidades de hasta 50 cartones por minuto.

La alimentación en línea, con entrada en línea o a 90°, trabaja en continuo con desplazamientos lineales del producto; la precisión de la unidad de desplazamiento del producto hace que la **Serie Giotto** tenga un rendimiento muy alto con todos los tipos de envases incluso de dimensiones pequeñas o con formas irregulares como, por ejemplo, los dispensadores y los brick con pajita.

Las **encartonadoras** de la **Serie Giotto** se han diseñado con una estructura modular para permitir una amplia gama de personalizaciones apropiadas para envasar los productos más variados, incluso de tamaño muy pequeño.

La alimentación de los cartones con ventosas presentan numerosas ventajas entre las cuales la de gestionar **cartones de espesor diferentes** también muy finos (2 mm) **o no perfectamente planos**, la posibilidad de cargar en el almacén cartones de dimensiones diferentes para gestionar varios formatos, desplazando con delicadeza incluso cartones finos o con gráficos.





••• Las ventajas de la Serie Giotto

••• Flujo de trabajo Atlanta ••• Servicio de posventa



Apropiada para los formatos más variados: botellas y envases de forma irregular, con tapones especiales o con dispensador.



Cartones finos: pueden emplearse cartones de hasta 2 mm de espesor.



Diseñada para su producto: el recorrido completo del producto y su desplazamiento se optimizan con las muestras que nos proporcionan ustedes.



Colmenas de separación de protección: la función para colocar las colmenas de separación permite introducir un separador entre cada uno de los productos para evitar que se rocen durante el transporte del paquete.



Manuales y documentación técnica: disponibles en el idioma del país de instalación (bajo pedido).

Certificaciones: cumplen las normativas del país de destino.



Integración inteligente: compatible con los protocolos software y de gestión corporativa (ERP) más difundidos.

- Análisis de las necesidades del cliente: adquisición de los datos de producto y de la línea de producción, evaluación de las prestaciones solicitadas, identificación del . modelo de máquina.
- ► Ingeniería de diseño: definición de las características técnicas y de posibles personalizaciones.
- Producción: ensamblaje de la máquina realizado por técnicos especializados, según un protocolo de montaje que asegura el control constante de los estándares cualitativos.
- ► FAT (Pruebas de aceptación en fábrica): prueba de funcionamiento con productos y materiales del cliente, expedición del documento de aceptación.
- Formación: los tutores Atlanta son técnicos preparados para transmitir todas las competencias necesarias a sus encargados de línea de manera que sean capaces de realizar el mantenimiento ordinario de manera autónoma.
- ► Instalación: la puesta en funcionamiento de la máquina y el ensayo correspondiente lo llevan a cabo técnicos Atlanta para garantizar la máxima eficiencia y formar a los encargados.

- ► Mantenimiento programado: es posible planificar las intervenciones de mantenimiento preventivo para optimizar y reducir los tiempos de parada de la línea.
- ► Asistencia en remoto: el servicio se lleva a cabo en varios idiomas y permite ayudar inmediatamente a sus técnicos en caso de emergencia.
- ► Teleasistencia: nuestros técnicos pueden intervenir directamente en el software a bordo de la máquina si se activa este servicio, reduciendo los tiempos de espera y los costes.
- ► Asistencia en el lugar: servicio desempeñado por un equipo de técnicos que se trasladan y hablan varios idiomas, expertos en mecánica y software.
- ► Repuestos: servicio de almacenaje y suministro de repuestos originales para mantener su mecánica con la máxima eficiencia.





Para un embalaje ecológico y resistente

Serie Giotto

ESTUDIO DE CASO

Giotto: cartón 2 mm con gráfica y asa. El diseño de este embalaje exigía una encajadora muy precisa en los plegados y capaz de utilizar un cartón patinado por una sola cara de solo 2 mm de espesor.

••• Diseñada para ser versátil

La unidad neumática de desplazamiento del producto, de una o varias filas, coloca con precisión productos de tamaño pequeño y grande, envases de formas complejas, frágiles o con una base de apoyo irregular, componiendo paquetes siempre precisos y compactos.

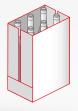
Esta máquina para el final de línea se caracteriza por la facilidad con la que permite

pasar de un formato de producto a envasar a otro, seleccionando en la pantalla táctil uno de los preconfigurados y sin realizar cambios mecánicos.

La interfaz está disponible en varios idiomas y guía al usuario en todas las operaciones con **instrucciones sencillas e intuitivas** para reducir al mínimo el margen de error humano.



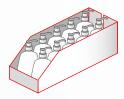
ALGUNOS EJEMPLOS DE LOS FORMATOS MÁS DIFUSOS

















ESTUDIO DE CASO

Giotto 90M: cambio de formato rápido incluso con productos diferentes. El cliente tenía la necesidad de una encajadora que gestionara productos de formatos diferentes y que pudiera crear envases compuestos por un número de unidades variables.



Atlanta. The best way to say packaging.



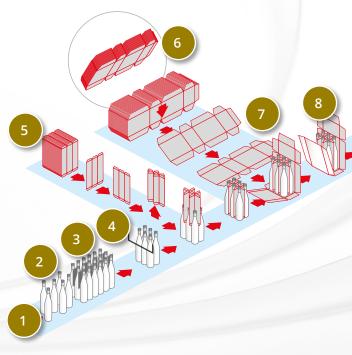








••• Esquema de funcionamiento





- Alimentación de producto suelto con llegada en línea, lateral con bancada de acercamiento o a 90°.
- Derivador neumático con barras de separación oscilantes para guiar correctamente el producto.
- 3 Sensor de acumulación máxima para el control de la cinta de llegada. Sensor de acumulación mínima para cada canal.

- 4 Separación alternada sin órganos mecánicos; separación en continuo.
- Almacén opcional para cartones separadores.
- 6 Almacén disponible con almacenaje vertical o horizontal, dependiendo de los modelos. Un sistema de ventosas toma el cartón troquelado del almacén.
- Un primer plegado prepara el cartón para acoger al grupo de productos.
- 8 La caja se forma alrededor del producto, con pliegues sucesivos, mientras transita en la línea de producción.
- 9 Se aplican los puntos de cola y sucesivamente se doblan las solapas externas.

ESTUDIO DE CASO

Giotto SHC: para embalajes con disposición personalizada. El cliente había expresado la necesidad de colocar las botellas de forma piramidal, según una orientación especial y con una solapa de protección. Añadir sensores de control suplementarios ha garantizado la composición correcta de cada una de las cajas dirigida a la paletizadora.



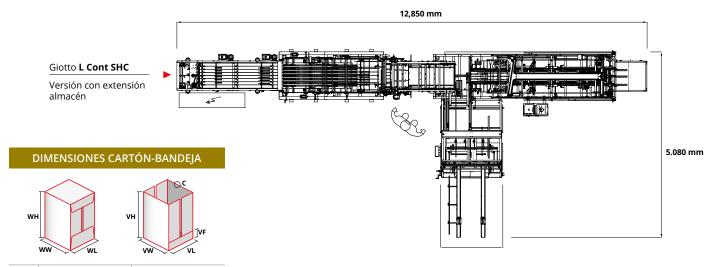


Modelo	Giotto	90P	90M	Medium	S	SHC	L Cont SHC
EMBALAJE							
Bandeja	√	√	✓	✓	√	√	√
Wrap-around	√	√	✓	✓	√	√	√
DIMENSIONES						'	
Largo (mm)	7.765	6.575	6.575	7.765	7.765	8.300	12.850
Ancho (mm)	2.345	5.380	5.380	3.000	3.000	3.950	3.950
Alto (mm)	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
VELOCIDAD paquetes	/minuto						
Pista simple	25	20	25	35	40	45	50
ALIMENTACIÓN							
En línea (4 canales)	√			✓	√	√	√
90°	opcional	√	✓	opcional	opcional	opcional	
Derivador	√ (solo en línea)			√(solo en línea)			
SEPARACIÓN							
Empujador		neumático	mecánico				
Travesaños largos	√			✓	√	√	
Continua							√
ALMACÉN				·			·
Capacidad	300	300	300	250	250	300	300
Posibilidad de extensión	500	500	500			600	600

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS					
Espesor del cartón	de 2 a 5 mm				
Cierre de la solapa superior	interna				
Potencia instalada	25 kW				
Tensión	400 V – Trifásico / 50 Hz + N + G				
Protección eléctrica	IP54				
Consumo aire comprimido	4 NI/ciclo a 6 bares				
Temperatura de trabajo	mín. +5°C - máx. +40°C				
Humedad relativa	máx. 70 %				
Peso total	4.000 kg				
Control presencia de producto	palpadores + fotocélulas				
Color de la máquina	RAL 7037				

OPCIONAL					
Cambio de formato automático					
Canales suplementarios					
Dispositivo colocación colmenas					
Extensión almacén					
Bandeja 1/4 de pallet					
Guías de alimentación regulables con volantes					
Lubricación centralizada manual y automática					
Bancada de acercamiento motorizada					
Fotocélulas para el control de la presencia de producto después de la fase de separación					
Cierre solapa superior externa					
Versión inoxidable parcial					
Color RAL personalizado					
Preparación industria 4.0					
Climatización del cuadro eléctrico					
Teleasistencia					

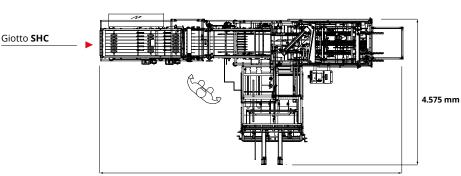




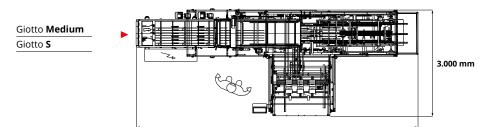
		90P - 90M um - S	Giotto SHC Giotto L Cont SHC		
	Mínimo mm	Máximo mm	Mínimo mm	Máximo mm	
ww	170	550	250	450	
WL	115	350	200	350	
WH	120	350	120	350	
VW	170	550	250	450	
VL	120	350	200	350	
VH	60	350	60	350	
VF	50	350	50	350	
С	2	5	2	5	

La confirmación del dato está subordinada a la visión de la muestra.

LAS MEDIDAS EN LAS TABLAS SE REFIEREN A PRODUCTOS ESTÁNDAR. TAMBIÉN ES POSIBLE ENVASAR PRODUCTOS FUERA DE ESTA GAMA. La confirmación del dato está subordinada a la visión de la muestra.



Giotto 2.345 mm



5.380 mm

Giotto 90

Atlanta se reserva el derecho de modificar el diseño y/o las características técnicas de los productos sin previo aviso. Parte de la información que se expone es de carácter general: el cliente tiene que asegurarse de que se pueda aplicar a sus necesidades; algunas funciones descritas son opcionales, los dibujos están fuera de escala y son válidos como descripción.