

THE BEST WAY TO SAY PACKAGING



# SERIE **Combi**

Sistema combinado wrap-around más film

Made in Italy



- ▶ **Combi**
- ▶ **Combi R BS**
- ▶ **Combi R M BS**
- ▶ **Combi R P&P BS**
- ▶ **Combi R A**
- ▶ **Combi R M A**
- ▶ **Combi R P&P A**
- ▶ **Combi 90M**
- ▶ **Combi Medium**
- ▶ **Combi S**
- ▶ **Combi SHC**
- ▶ **Combi L Cont SHC**

POWERED BY

**ATLANTA**  
NETWORK

**Atlanta**<sup>®</sup>  
PACKAGING TECHNOLOGY & MACHINERY



## Serie Combi

### ●●● Maquina wrap-around y envasadora con film

La **Serie Combi** es la gama de envasadoras compuesta por 12 modelos diferentes, que ofrece las funciones de una envasadora envolvente (wrap-around) y las de una envasadora con film termorretráctil en una sola máquina con una velocidad **entre los 15 y los 45 paquetes por minuto** dependiendo del modelo.

La **Serie Combi** encierra lo mejor de las envasadoras y de las envasadoras con film termorretráctil fabricadas por **Atlanta** y es apropiada para el embalaje secundario de una amplia gama de productos: **botellas de vidrio o PET, tarros, latas, botes, bidones, dispensadores, cajas y estuches.**



### ●●● La máquina

Desplazamientos activados por **motores brushless (sin escobillas)** y asíncronos de alta eficiencia energética.

Las protecciones correderas permiten una visual completa de la máquina por parte del operador, la apertura amplia asegura un **acceso fácil durante las fases de mantenimiento** y limpieza.

**Túnel de termorretracción de alta eficiencia** con precámara de entrada que evita la dispersión del calor y módulo de control del flujo de aire para el control de las turbulencias.

**Pantalla «táctil»** con una interfaz sencilla e intuitiva: permite al operador configurar rápidamente todos los parámetros.

**Cambio de formato rápido** mediante pantalla táctil de serie; normalmente no requiere la sustitución de piezas.

**Cambio de formato automático** opcional.

Centrado de alta precisión del **film impreso.**

**Control combinado de presencia de producto** en los canales por medio de palpadores y de fotocélulas.

**Alimentación de cartones** con sistema de ventosas.

Atlanta. The best way to say packaging.



### ●●● Las ventajas de la Serie Combi



**Doble tipo de embalaje:** una única máquina para cajas wrap-around y con film termorretráctil.



**Doble capa:** opción Pick&Place para envases multicapa.



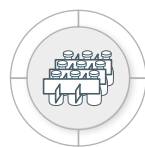
**Tecnología soft touch para envases frágiles:** el movimiento de los travesaños de acompañamiento del producto asegura un contacto calibrado para no dañar los productos.



**Flujo de aire regulable** dentro del túnel, para una termorretracción calibrada en función de las dimensiones del envase.



**Túnel de termorretracción inspeccionable:** amplio panel practicable para minimizar los tiempos de mantenimiento.



**Colmenas de separación de protección:** la función para colocar las colmenas de separación permite introducir un separador entre cada uno de los productos para evitar que se rocen durante el transporte.



**Manuales y documentación técnica:** disponibles en el idioma del país de instalación (bajo pedido).  
**Certificaciones:** cumplen las normativas del país de destino.



**Integración inteligente** con los protocolos software y de gestión corporativa (ERP) más difundidos.

### ●●● Flujo de trabajo Atlanta

▶ **Análisis de las necesidades del cliente:** adquisición de los datos de producto y de la línea de producción, evaluación de las prestaciones solicitadas, identificación del modelo de máquina.

▶ **Ingeniería de diseño:** definición de las características técnicas y de posibles personalizaciones.

▶ **Producción:** ensamblaje de la máquina realizado por técnicos especializados, según un protocolo de montaje que asegura el control constante de los estándares cualitativos.

▶ **FAT (Pruebas de aceptación en fábrica):** prueba de funcionamiento con productos y materiales del cliente, expedición del documento de aceptación.

▶ **Formación:** los tutores Atlanta son técnicos preparados para transmitir todas las competencias necesarias a sus encargados de línea de manera que sean capaces de realizar el mantenimiento ordinario de manera autónoma.

▶ **Instalación:** la puesta en funcionamiento de la máquina y el ensayo correspondiente lo llevan a cabo técnicos Atlanta para garantizar la máxima eficiencia y formar a los encargados.

### ●●● Servicio de posventa

▶ **Mantenimiento programado:** es posible planificar las intervenciones de mantenimiento preventivo para optimizar y reducir los tiempos de parada de la línea.

▶ **Asistencia en remoto:** el servicio se lleva a cabo en varios idiomas y permite ayudar inmediatamente a sus técnicos en caso de emergencia.

▶ **Teleasistencia:** nuestros técnicos pueden intervenir directamente en el software a bordo de la máquina si se activa este servicio, reduciendo los tiempos de espera y los costos.

▶ **Asistencia en el lugar:** servicio desempeñado por un equipo de técnicos que se trasladan y hablan varios idiomas, expertos en mecánica y software.

▶ **Repuestos:** servicio de almacenaje y suministro de repuestos originales para mantener su mecánica con la máxima eficiencia.



# Serie Combi

## ●●● Flexibilidad de producción de alta eficiencia

Las maquina de la **Serie Combi** se han diseñado para responder a las necesidades de las líneas de producción más variadas.

Esta solución de **Atlanta** para el embalaje de final de línea asegura la máxima flexibilidad de producción, creando todos los tipos de bultos:

- Caja **wrap-around**
- **Bandeja**
- **Bandeja con film**
- **Bandeja octagonal**
- **Bandeja octagonal con film**

En las distintas versiones **Combi**, el producto suelto puede llegar en línea, lateralmente mediante mesa motorizada o a 90°, se separa en continuo o en modo alternado y a continuación entra en la unidad envolvente (wrap-around).

La unidad encajadora toma del almacén el cartón mismo por medio de ventosas y lo dobla para componer la bandeja o la caja mientras el producto transita por la cinta transportadora.

A continuación, el bulto transita a través de la unidad de bobinado film y el túnel de termorretracción, que se activan solo si la configuración programada es la de bandeja+film.

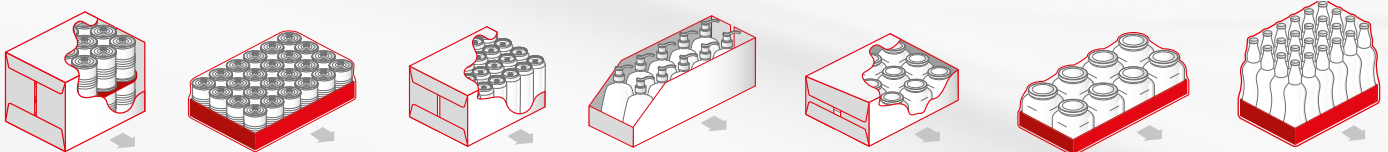


Detalle de la bancada de acercamiento.



La unidad de tensado asegura un lanzamiento preciso incluso al final de la bobina.

### ALGUNOS EJEMPLOS DE LOS FORMATOS MÁS COMUNES



### ESTUDIO DE CASO

**Combi:** varios tipos de envasado con una única enfardadora.

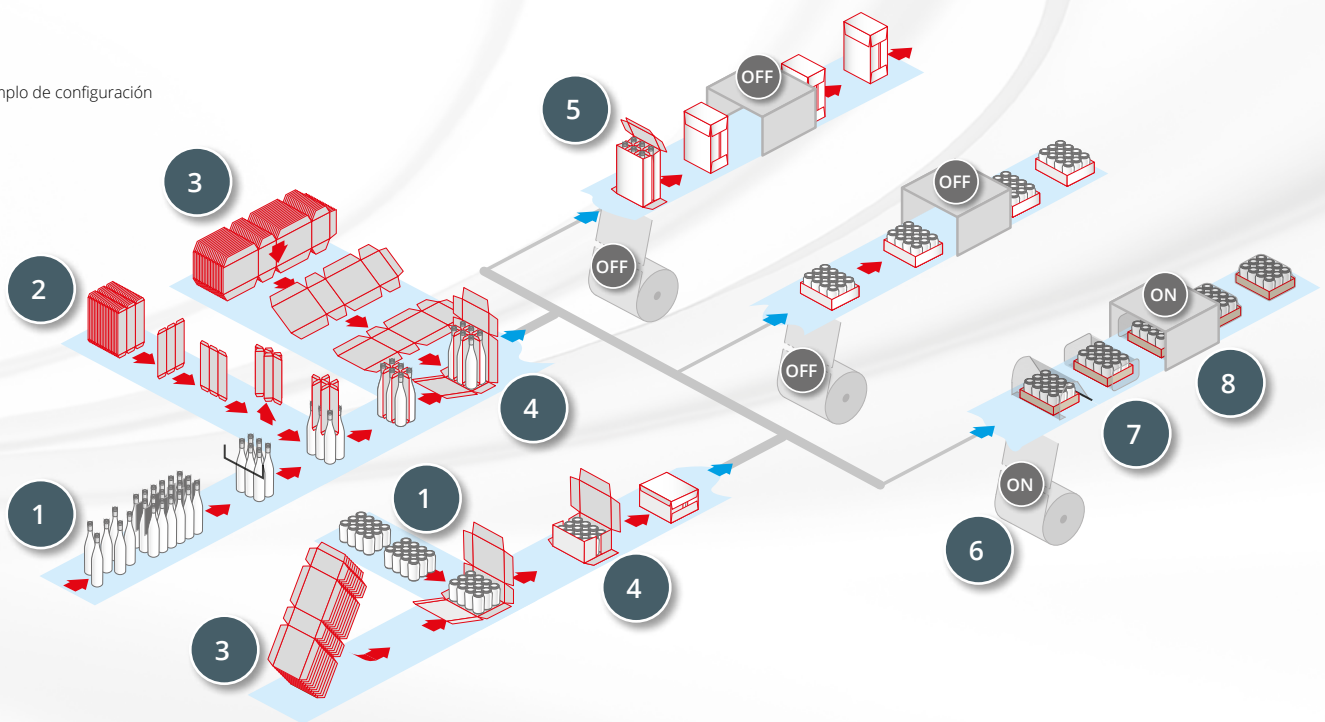


**Atlanta. The best way to say packaging.**

### ●●● Esquema de funcionamiento

- 1 Alimentación de producto suelto con llegada en línea, lateral con mesa lateral motorizada o a 90°.
- 2 Unidad opcional de introducción de colmenas.
- 3 Almacén: un sistema de ventosas toma el cartón troquelado del almacén.
- 4 La caja se forma alrededor del producto, con pliegues sucesivos, mientras transita en la línea de producción.
- 5 La caja/bandeja atraviesa la unidad de bobinado del film neutro o impreso con barra ajustable en función del producto.
- 6 Alimentación de film por medio de rodillos motorizados por un motor brushless (sin escobillas).
- 7 Corte del film con un sistema giratorio y cuchilla de precisión.
- 8 Túnel de termorretracción con precámara antidispersión del calor y tecnología de control de las turbulencias.

Ejemplo de configuración



# Serie Combi

Modelo	Combi Raff + BS	Combi Raff M + BS	Combi Raff P&P+ BS	Combi Raff + A	Combi Raff M + A	Combi Raff P&P + A	Combi	Combi 90M	Combi Medium	Combi S	Combi SHC	Combi L Cont SHC
<b>EMBALAJE</b>												
Bandeja	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Bandeja + Film	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Wrap-around	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>DIMENSIONES</b>												
Largo (mm)	8.000	8.400	90° 8.000 en línea 8.400	10.600	11.000	90° 10.600 en línea 11.000	11.000	10.680	12.280	12.280	13.575	18.600
Ancho (mm)	3.500	2.200	90° 3.500 en línea 2.200	3.500	2.200	90° 3.500 en línea 2.200	2.345	5.380	3.000	3.000	3.950	5.200
Alto (mm)	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
<b>VELOCIDAD paquetes/minuto</b>												
Pista simple	15	15	15 (una capa)	15	15	15 (una capa)	25	25	35	40	45	50
<b>ALIMENTACIÓN</b>												
En línea (4 canales)		✓	✓		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓
90°	✓		opc.	✓		opc.	opc.	✓	opc.	opc.	opc.	
Derivador		✓	✓		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓
<b>SEPARACIÓN</b>												
Empujador	✓		✓ (si 90°)	✓		✓ (si 90°)		✓				
Transportador		✓	✓		✓	✓	✓		✓	✓	✓	
Continua												✓
<b>ALMACÉN</b>												
Capacidad	200	200	200	200	200	200	300	300	250	250	300	300
Posibilidad extensión (opc.)	400	400	400	400	400	400	500	500			600	600
<b>ENFARDADORA</b>												
Barra selladora	✓	✓	✓									
Lanzamiento film				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

opc. = opcional

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Longitud cuchilla de corte	650 mm
Potencia instalada	de 45 kW a 100 kW
Tensión	400V - Trifásico / SO Hz + N + G
Protección eléctrica	IP54
Consumo aire comprimido	400 NI/ciclo a 6 bares
Peso total	4.000 Kg- 5.300 Kg
Temperatura de trabajo	mín. +5°C - máx. +40°C
Humedad relativa	máx. 70 %
Color de la máquina	<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="width: 15px; height: 15px; background-color: #808080; margin-right: 5px;"></div> RAL 7037  <div style="width: 15px; height: 15px; background-color: #FF0000; margin-right: 5px; margin-top: 5px;"></div> RAL 3020         </div>

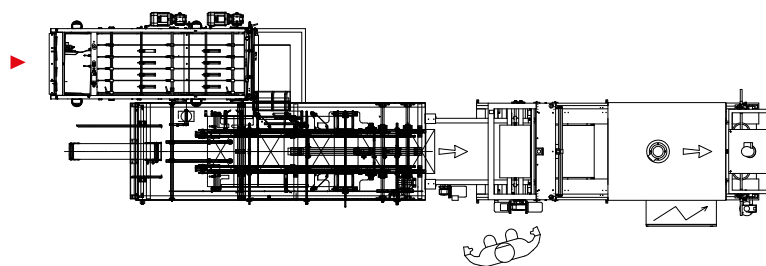
OPCIONAL	
Cambio de formato automático	Teleasistencia
Cierre de la solapa superior externa	Cambio de bobina automático
Bandeja 1/4 de pallet	Canales suplementarios
Dispositivo colocación colmenas	Film impreso
Almacén extendido	Guías de alimentación regulables con volantes
Apilador doble capa	Bancada de acercamiento motorizada
Lubricación centralizada manual y automática	Motor neumático para el vaciado del horno en caso de corte eléctrico
Fotocélulas para el control de la presencia de producto después de la fase de separación	Color RAL personalizado
Versión inoxidable parcial	Climatización del cuadro eléctrico
Preparación industria 4.0	



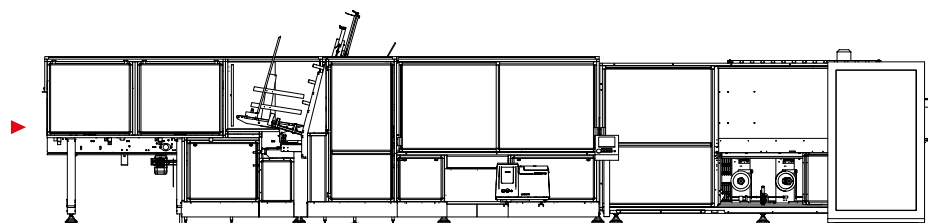
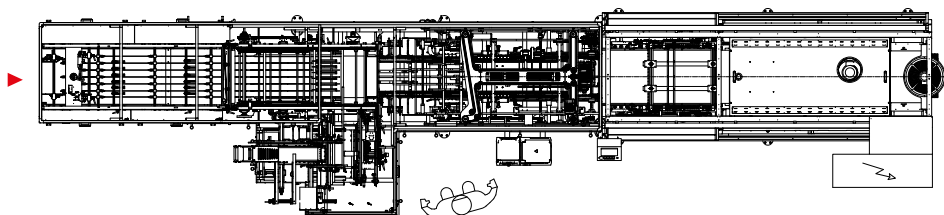
●●● Ejemplos de composición de la Serie Combi

Combi Raff M + BS

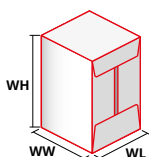
Combi Raff P&P Multifila + BS



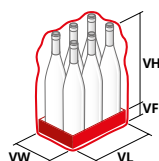
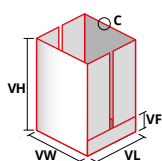
Combi



1 Cartón

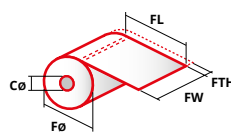


2 Bandeja y Bandeja + Film



FORMATOS MÍNIMOS/MÁXIMOS DE LOS PRODUCTOS					
1 Cartón	Mínimo	Máximo	2 Bandeja y Bandeja + Film	Mínimo	Máximo
WW	170 mm	550 mm	VW	170 mm	550 mm
WL	100 mm	350 mm	VL	100 mm	350 mm
WH	100 mm	350 mm	VH	60 mm	350 mm
			VF	50 mm	350 mm
			C	2 mm	5 mm

TAMAÑO BOBINA FILM



	Mínimo	Máximo
FØ		450 mm
CØ		75 mm
FW	150 mm	650 mm
FL	250 mm	1.300 mm
FTH	30-40 µm	90 µm

La confirmación del dato está subordinada a la visión de la muestra.

LAS MEDIDAS EN LA TABLA SE REFIEREN A PRODUCTOS ESTÁNDAR. TAMBIÉN ES POSIBLE ENVASAR PRODUCTOS FUERA DE ESTA GAMA. La confirmación del dato está subordinada a la visión de la muestra.

Atlanta se reserva el derecho de modificar el diseño y/o las características técnicas de los productos sin previo aviso. Parte de la información que se expone es de carácter general: el cliente tiene que asegurarse de que se pueda aplicar a sus necesidades; algunas funciones descritas son opcionales, los dibujos están fuera de escala y son válidos como descripción.



THE BEST WAY TO SAY PACKAGING

**Atlanta**<sup>®</sup>  
PACKAGING TECHNOLOGY & MACHINERY

**ATLANTA spa** Via Europa, 13 - 40010 Sala Bolognese (BO) - Italia | Tel. +39 051 722792 | [info@atlantapackaging.eu](mailto:info@atlantapackaging.eu)  
Comercial: [sales@atlantapackaging.eu](mailto:sales@atlantapackaging.eu) | Asistencia: [service@atlantapackaging.eu](mailto:service@atlantapackaging.eu) | Repuestos: [spares@atlantapackaging.eu](mailto:spares@atlantapackaging.eu)

[www.atlantapackaging.eu](http://www.atlantapackaging.eu)